



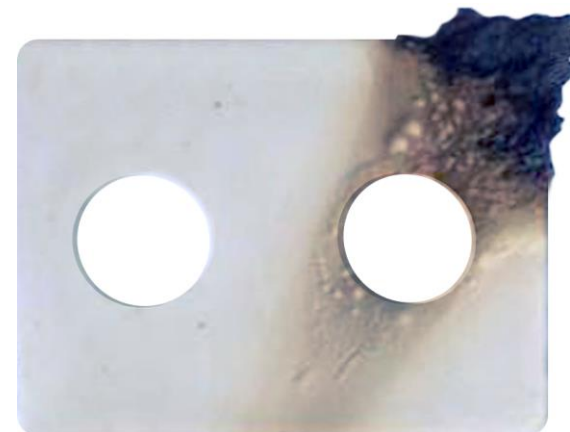
NEXPOL

Термопластичные самозатухающие
композиции на основе полипропилена
ТМ «Волгален»

КРИТЕРИЙ ГОРЕНИЯ:

- **ПВ-0 согласно испытаниям по ГОСТ 28157-89**

Образцы изделий имеют высокую стойкость к горению. На поверхности в области контакта пламени наблюдается образование защитного коксового слоя, препятствующего дальнейшему возгоранию. После удаления источника открытого пламени происходит самозатухание в течение 1 секунды.



БЕЗОПАСНОСТЬ И ЭКОЛОГИЧНОСТЬ:

- **Соответствие нормам директиве RoHS**
- **Низкий коэффициент дымовыделения**

Отсутствие вредных галогенсодержащих соединений в составе полимера и замедлителей горения позволяет отнести данные материалы к наиболее безопасным (в сравнении с бром- и хлорсодержащими аналогами). Применение в учреждениях здравоохранения, общественного отдыха, школах и пр.



ОСНОВНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

- **Производство изделий электротехнического назначения**

Цель - повышение безопасности и сохранение работоспособности приборов и составных элементов электросети.

МЕТОДЫ ПЕРЕРАБОТКИ:

- **Литье под давлением**
- **Экструзия**

Материалы имеют хорошую реологию и в зависимости от значений показателя текучести расплава (ПТР) могут быть использованы как для литья под давлением на стандартных ТПА, так и для экструзии погонажных изделий. Также, в зависимости от индивидуальных задач переработчиков, могут производиться марки с необходимым уровнем текучести.



ОКРАСКА МАТЕРИАЛА:

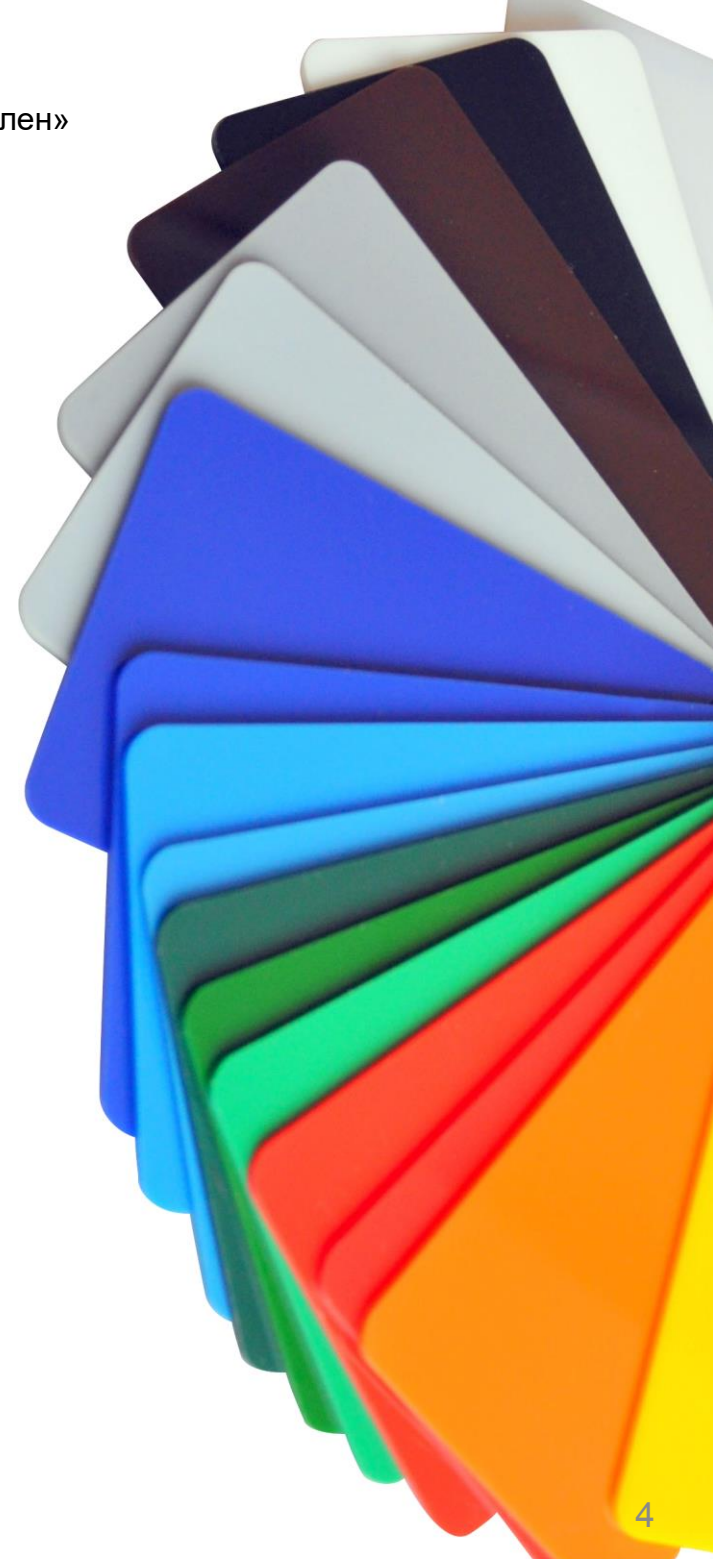
- **Натуральный белый цвет**

Возможность окраски в различные цвета в процессе производства материала или изготовления изделий.

МОРОЗОСТОЙКОСТЬ:

- **Долговременная эксплуатация при пониженных температурах**

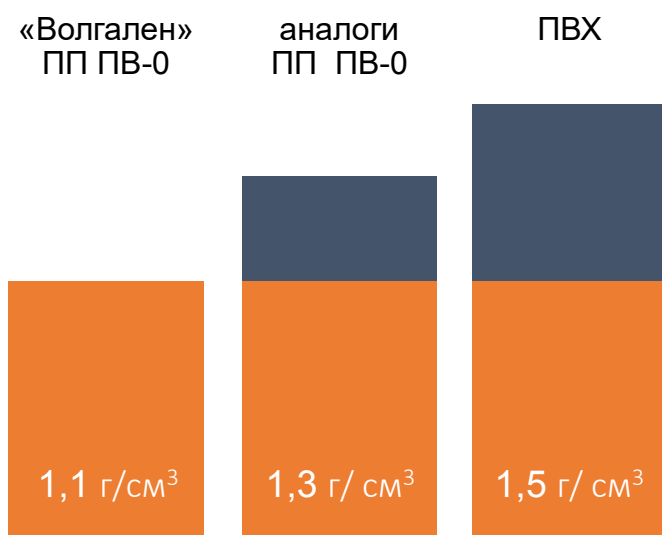
Наличие материалов на основе блок-сополимера ПП позволяет значительно повысить период эксплуатации изделий при отрицательных температурах.



НИЗКИЙ УДЕЛЬНЫЙ ВЕС (ПЛОТНОСТЬ):

- **Снижение материалоемкости**

Плотность стандартных марок «Волгален» 1,10 г/см³. Средняя плотность материалов-аналогов имеет значение 1,30 г/см³. Так же, более высокая плотность означает содержание большего объема наполнителей, что отрицательно влияет на период эксплуатации составных частей оборудования (оснастки, шнековых элементов), создавая дополнительный абразивный эффект.



Свойства	Метод испытания	Волгален ППВ-0508-ТГО	Волгален ППВ-0530-ТГО
Плотность, г/см ³	ГОСТ 15139-69	1,10	1,10
Показатель текучести расплава, г/10 мин (230 °С/2, 16кг), в пределах	ГОСТ 11645	8-12	25-35
Предел прочности на разрыв, 23 °С, МПа, в пределах	ГОСТ 11262-80	18,0-24,0	17,0-23,0
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 11262-80	4,0	4,0
Ударная вязкость по Изоду, при +23 °С, Дж/м, не менее	ГОСТ 19109-84	90,0	80,0
Категория стойкости к горению	ГОСТ 28157-89	ПВ-0	ПВ-0
Усадка при литье, %	ГОСТ 18616	0,7-1,2	0,7 - 1,2

Рекомендации при переработке материала:

Температура сушки материала, °С	2-3 часа	60-80
Температура переработки, °С		175-230
Температура формы, °С		40-60

ПОДДЕРЖКА И УСЛУГИ:

Наша компания всегда готова оказать своим клиентам поддержку и услуги по следующим направлениям:

- консультация по подбору, применению и переработке полимерного сырья
- разработка индивидуальных марок материалов по заданным характеристикам
- проектирование и изготовление пресс-форм
- производство готовых изделий методом литья под давлением

+7 (8442) 60-02-25

info@nexpol.ru

www.nexpol.ru